

ZINC COLD GALVANIZING TM GALVANIZADO EN FRIO

ZINC COLD GALVANIZING TM, es un recubrimiento rico en zinc que detiene y corta el óxido y la corrosión causada por las soldaduras y la erosión común de los metales. Proporciona una acción galvánica similar a la obtenida por métodos de galvanizado en caliente.

ZINC COLD GALVANIZING TM, no es una pintura sino un compuesto de zinc puro al 95% disuelto en una resina orgánica que forma un recubrimiento estable y duradero. Puede aplicarse sobre cualquier material ferroso o no ferroso.

El zinc se sacrifica así mismo, ya que es un metal anódico se corroe protegiendo al acero formando una unión electroquímica con el metal. Funciona tanto como imprimante o como recubrimiento final. Requiere una superficie totalmente libre de óxido para su aplicación.

CARACTERISTICAS

- ◆ Autorizado por el USDA
- ◆ Contiene un recubrimiento rico en zinc, 95 % de zinc puro.
- ◆ Protege contra el óxido y la corrosión por más de 3 años.
- ◆ Excepcional resistencia a la temperatura, sobre 500°C.
- ◆ Seca rápidamente tomando un atractivo color gris, que puede ser pintado si se desea.
- ◆ Soporta inmersión en agua dulce y salada.
- ◆ Protege aún si se raspa o raya, ya que se auto sacrifica.
- ◆ Resistente a agrietarse y descascararse.

TEMPERATURAS DE SERVICIO

En operación continua y seca: sobre **400 °C**.
Intermitente por cortos periodos: hasta **538 °C**
En inmersión: Sobre la temperatura de ebullición.

ESPECIFICACIONES

Cumple y excede las siguientes especificaciones militares:
MIL-P-46105 soldadura e imprimante.
Marina de U.S.: Reparaciones de galvanización MIL – P-21034
Fuerza Aérea de U.S.: Para torres (temp.y en zona ártica) MIL-T-26433
MIL –P- 26915 A

PROPIEDADES FISICAS

Color.....	gris
Gravedad específica.....	1,17
Punto de inflamación.....	18°C
Tamaño de partículas.....	< de 45 micrones
Seco al tacto.....	15 min.
Secado total.....	24 hrs.
Porcentaje volátil.....	75
Cobertura por aerosol.....	2,2 m2
Espesor típico.....	1 mil
Propelente (no daña el ozono).....	hidrocarburo

APLICACIONES

Intercambiadores y sistemas de aire acondicionado, protección de soldaduras, estanques de almacenamiento, equipos en inmersión, estructuras, equipo rodante y marino, rejas, válvulas, letreros, torres eléctricas, maquinaria agrícola, plataformas petrolíferas o subterráneas, torres de alta tensión, etc.

INSTRUCCIONES DE USO

- Agite bien el envase antes de usar
- Las superficies deben estar libres de óxido o grasa. Si es posible se deben arenar previamente o de lo contrario se puede hacer limpieza manual motriz.
- Rocíe el producto en forma uniforme a una distancia de 15 o 20 cm de la superficie. Con aplicaciones de chorros cortos.
- Se recomiendan dos capas delgadas en vez de una gruesa.
- Como es un producto con alto contenido de sólidos no olvide limpiar la boquilla, para ello invierta el envase y apreté la válvula hasta que salga un fluido transparente, esto indica que el propelente limpió la boquilla y el producto no se endurecerá.

Almacene a temperaturas menores de 50°C. No perforo o incinere el envase.

Se debe usar en un ambiente ventilado para evitar la emanación excesiva de su solvente.

Consulte la ficha de seguridad del producto (MSDS) para mayor información.

PRESENTACIÓN

Envase aerosol de 396 gramos (15 oz.),

Producto N° 17045

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: RESTIC LTDA.

FONO: 412248150 - CONCEPCION

ventas@restic.cl

www.restic.cl